

LEICHT- METALLGUSS

„leistungsfähige Gießereitechnik für neue Märkte“



Grünsandguss

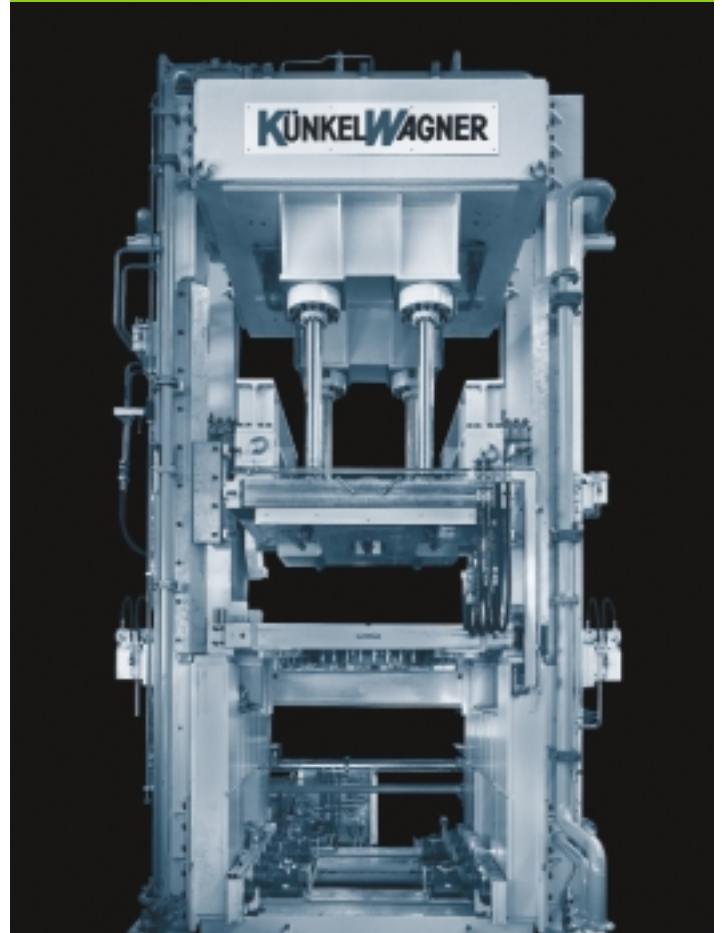


Formmaschinen für Sandguss

produzieren präzise Formen für großvolumige Gussstücke in Klein- und Großserienfertigung mit bester Oberflächengüte – hier bietet Künkel-Wagner die bewährte Auswahl entsprechend den Anforderungen an Formkastengröße und Formleistung. Spezielle Prospekte unserer Formmaschinentypen EPM, APM, DFM, HPM, Z-DFM und D-HPM geben Ihnen den besten Einblick.

- > Säge-, Entgratanlagen bilden ein Bearbeitungszentrum

Niederdruckguss



Niederdruck-Gießmaschine

Niederdruckguss erfordert präzise Anlagentechnik, um exakt aufeinander abgestimmte Bewegungsabläufe sicher einhalten zu können; rund um die Uhr, jahrelang. Künkel-Wagner liefert diese Anlagentechnik, robust für harten Gießereialltag, exakt für lebenslange Wiederholgenauigkeit.

Künkel-Wagner hat Referenzen für Niederdruck-Gießmaschinen, an denen Kurbelgehäuse und Trägerrahmen für Kurbelwellenlager produziert werden.

- > Logistisch sensibel aufeinander abgestimmte periphere Einrichtungen bilden ein Gesamtsystem, das höchsten Ansprüchen an die Gussstücke gerecht wird.
- > Künkel-Wagner liefert Niederdruck-Gießmaschinen und Peripherie-Systeme

Schwerkraftguss



Gießbrundtisanlagen

- > vorrangig als Gießbrundtisanlage für Kokillen-Gießmaschinen mit und ohne Kippvorrichtung für Großserienprodukte.
- > Modernste Antriebstechnik lässt schnelles Anfahren und Abbremsen sowie das exakte Positionieren eines Gießbrundtisches zu.
- > An die Werkzeuge werden besondere Anforderungen in Bezug auf Kühlung und Beheizung gestellt, um den Sicherheitsansprüchen z.B. bei Fahrwerksteilen gerecht zu werden.
- > Vorgaben für die metallurgische Beeinflussung mittels gezielter Beheizung und Kühlung lassen sich durch unsere angepasste Steuerungstechnik für Durchflussmengen der Medien Kühlwasser, Druckluft, Gas exakt umsetzen und es wird höchste Prozesssicherheit erreicht.
- > Ein System aus modernsten sicherheitstechnischen Elementen wie Scanner oder Lichtschrankensysteme wird in Kombination mit mechanischen Absperrungen eingesetzt, um ohne Einschränkungen bei der Sicherheitstechnik eine bedienerfreundliche Zugänglichkeit zu garantieren.
- > Sämtliche Einrichtungen sind wartungsfrei konzipiert, so dass sich der Wartungsaufwand lediglich auf Kontrollfunktionen beschränkt und der Produktionsprozess nicht unterbrochen werden muss.
- > Alle Daten des laufenden Produktionsprozesses werden erfasst und mit Hilfe einer übersichtlichen Visualisierung in verständlicher Form präsentiert. So werden dem Werker alle notwendigen Informationen an seinem zentral angeordneten Arbeitsplatz übermittelt.
- > Maßgeschneiderte elektrische und mechanische Schnittstellen lassen es zu, zusätzliche Elemente, wie z.B. Kamera- oder Markierungssysteme, problemlos in das Gesamtkonzept zu integrieren.
- > Künkel-Wagner liefert Systemlösungen vom Warmhalten der Schmelze, Dosieren, Gießen, Abkühlen, Entnehmen bis zum entgrateten Gussstück.

Weltweit Ihr Partner für Gießerei-Ausrüstungen:

- > Automatische Formanlagen
- > Einzel-Formmaschinen
- > Komplette Sandaufbereitungsanlagen
- > Mischer, Altsandkühler, Polygonsiebe für tongebundene Formstoffe
- > Sandregenerierungsanlagen für Mischreistsande
- > Halbautomatische Vergießvorrichtungen
- > Automatische Kokillen-Gießkarussellanlagen
- > Automatische Niederdruck-Gießanlagen
- > Gießerei-Handhabungstechnik:
automatische Kerntransport- und Montagesysteme
- > Formkästen, Anlagenteile etc.
- > Steuer-, Mess- und Regeltechnik

KÜNKEL-WAGNER
Prozesstechnologie GmbH
Hannoversche Straße 59
D - 31061 Alfeld / Leine
Telefon: (0 51 81) 78-0
Fax: (0 51 81) 78-3 06
e-mail: info@kuenkel-wagner.com
www.kuenkel-wagner.com
